

**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE NUEVO LEON**  
**FACULTAD DE CIENCIAS DE LA TIERRA**  
**CONCENTRADO DE INGRESOS Y EGRESOS DE ENERO - SEPTIEMBRE 2018**

REFERENCIA	APLICACIÓN	
	INGRESOS	EGRESOS
PROYECTO 42403830	\$ 5,036,247	\$ 1,579,376